

Foret étagé 4 -20 mm



Description du produit

La mèche progressive est conçue pour le perçage de divers types d'acier et de métaux non ferreux, cuivre, laiton et aluminium, acier inoxydable, matières plastiques et bois. L'outil conçu pour percer des trous précis. L'outil largement utilisé dans les ateliers de carrosserie, les serruriers, les ateliers de réparation automobile ou dans le travail de monteurs et électriciens. Produit destiné à l'utilisation professionnelle.

Caractéristiques

- en acier trempé à grande vitesse HSS 4241;
- un revêtement spécial en nitrure de titane augmente la durabilité et prolonge le temps d'utilisation 4 fois;
- forage précis et à grande vitesse;
- le noyau non tordu et plus épais assure une résistance à la fissuration pendant le fonctionnement;
- diamètre: HT6D321 - 4 - 12 mm HT6D322 - 4 - 20 mm HT6D323 - 4 - 32 mm HT6D324 - 4 - 39 mm;
- deux rainures de coupe droites permettent une coupe deux fois plus rapide et plus lisse grâce à l'élimination efficace des copeaux et à la dissipation de la chaleur;
- ils réduisent le risque de surchauffe;
- nombre d'étapes: HT6D321 – 5 (4, 6, 8, 10, 12 mm) HT6D322 – 9 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm) HT6D323 – 15 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm) HT6D324 – 13 (4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39 mm);
- L'entraînement HEX 1/4 « permet une assise rapide et fiable dans les perceuses ainsi que dans les perceuses ou les adaptateurs, la perceuse HT6D324 avec un entraînement triangulaire - empêche le foret de glisser et de tourner dans le support de l'appareil;
- angle de point de 118° et la forme conique de la perceuse – ils ne nécessitent pas de forage préalable ou de marquage des points de forage;
- ébavurage automatique - l'ébavurage automatique et le lissage des bords pendant le perçage éliminent le besoin de traiter le trou manuellement;
- fabriqué conformément à la norme DIN 1412C;
- l'épaisseur maximale du matériau est de 4 mm;
- les marquages sur la surface de la perceuse permettent de contrôler le diamètre correct du trou à faire.

Données techniques

			
HT6D322	5902801341564	1	20

Högert Technik GmbH, Pariser Platz 6a, 10117 Berlin, Deutschland

Producent/ Manufacturer/ Hersteller/ Произведено для:
PL GTV Poland S.A., ul. Przejazdowa 21 05-800 Pruszków,
Polska/ Poland/ Polen/ Польша

Importer/ Импортёр:
HR GTV Croatia d.o.o.; Kovinska 4s, 10000 Zagreb, Hrvatska

04.2024