

Свердло східчасте 4-39 мм



Опис продукту

Ступінчаста бурова свердловина пристосована для свердління з різних видів сталі, кольорових металів, міді, латуні та алюмінію, нержавіючої сталі, пластмас і дерева. Це дозволяє свердлити точні отвори. Його можна використовувати в бляхарських і слюсарних службах, автомайстернях або в роботах монтажників і електриків. Для професійного використання.

Властивості

- виготовлений із загартованої швидкорізальної сталі HSS 4241;
- спеціальне покриття з нітриду титану підвищує довговічність і подовжує терміни використання в 4 рази;
- точне, швидкісне буріння;
- розкручений і товщий сердечник забезпечує стійкість до розтріскування в процесі експлуатації;
- діаметр: HT6D321 - 4 - 12 мм HT6D322 - 4 - 20 мм HT6D323 - 4 - 32 мм HT6D324 - 4 - 39 мм;
- дві прямі ріжучі канавки дозволяють в два рази швидше і плавніше різати за рахунок ефективного видалення рою і відведення тепла;
- вони знижують ризик перегріву;
- кількість ступенів: HT6D321 – 5 (4, 6, 8, 10, 12 мм) HT6D322 – 9 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм) HT6D323 – 15 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 мм) HT6D324 – 13 (4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39 мм);
- 1/4" HEX-привід забезпечує швидке і надійне сидіння в дрелях, а також бурових машиністів або адаптерів, свердло HT6D324 з трикутним приводом - запобігає ковзанню і обертанню свердла в тримачі пристрою;
- точковий кут 118° і конічна форма свердла – вони не вимагають попереднього свердління або маркування точок буріння;
- автознебурювання - автоматичне знебурювання і згладжування кромки при свердлінні позбавляє від необхідності обробляти отвір вручну;
- виготовлені відповідно до стандарту DIN 1412C;
- максимальна товщина матеріалу - 4 мм;
- розмітка на поверхні свердла дає можливість контролювати правильний діаметр зробленого отвору.

Технічні дані

			
HT6D324	5902801342141	1	2250

04.2024